

WASSERTEMPERIERGERÄTE TEMP 140 WIC SSR

Die kompakten und leistungsfähigen Druckwasser-Temperiergeräte für Anwendungen und Anforderungen in verschiedenen Leistungsbereichen, bis zu einer Wassertemperatur von max. 140°C sind besonders häufig beim Kunststoffspritzgießen, aber auch in anderen Prozessen im Einsatz.

Allgemeines:

- Temperaturbereich max. 140°C Wasser
- Verschiedene Heiz- und Kühlleistungen
- Verschiedene Pumpenleistungen
- Robustes Stahlblechgehäuse
- Gute Zugänglichkeit zu allen Komponenten
- Spritzwassergeschütztes Elektrogehäuse
- Überwachung von Schlauchbruch und Leckage
- Radialrad-Pumpe Fabrikat Speck
- Plattenwärmetauscher aus Edelstahl
- Gerät auf Rollen
- Elektrik mit Hauptschalter, Leitungsschutzschalter, Solid State Relais, Heizungsschutzschalter und Motorschutzschalter

Hydraulik:

- Radialrad-Pumpe mit Gleitringdichtung (Fabrikat Speck)
- Zylindertank aus Edelstahl, Volumen 4,5 Liter
- Heizungselemente aus Edelstahl
- Temperaturfühler aus Edelstahl
- Hydraulikkreislauf, medienberührende Teile aus Messing
- Automatische Wasserauffüllung
- Magnetventile aus Messing für Wasserauffüllung und Kühlung
- Gemeinsamer Anschluss für Kühlung und Auffüllung
- Anzeige-Manometer für Pumpendruck
- Integrierter Bypass
- Indirektes Kühlsystem (Plattenwärmetauscher)
- **Verschleißfreies sowie wartungsarmes Kühlsystem durch Bypass-Kühlung, getrennter Heiz- und Kühlkreislauf mittels Bypass-Schaltung durch Magnetventil**
- Systemdruckanzeige
- Automatischer, temperaturabhängiger Systemverschluss ab 85°C
- Automatische Druckentlastung (Geräteunterseite in die Atmosphäre)
- Schmutzfänger aus Messing mit Edelstahlsieb (lose beiliegend)

Elektrik:

- Elektrische Verdrahtung auf Reihenklemmen
- Steuerspannung im Gerät 24 V AC
- Akustische und visuelle Störanzeige
- Elektrische Füllstandkontrolle aus Edelstahl mit Trockenlaufschutz
- Fühlerbruchüberwachung
- Überwachung von Schlauchbruch und Leckage
- Sicherheitsthermostat
- 3-phasen Leitungsschutzschalter
- Heizungssteuerung über Solid State Relais
- Anschlusskabel mit 5 pol. CEE-Stecker

Optionen:

- Elektronische Durchflussmessung
- Elektronische Druckmessung
- Externe Temperaturmessung
- Anzeige der Prozess-Rücklauftemperatur
- Konfigurierbare Relais
- Analoge Schnittstelle, Soll-/Istwert 4...20 mA oder 0...10 V
- Druckerhöhungspumpe für konstanten Wassereingangsdruck
- Druckpumpe mit Magnetkupplung

Anschlüsse:

- Auffüllung und Kühlung IG 1/2"
- Prozess/Werkzeug Vor-/Rücklauf AG 1"

Abmessung, Gewicht und Farbe, Spannung:

- 330 x 625 x h790 mm
- 55 kg
- Gehäuse RAL 7016
- Front RAL 7035
- 400/3/50-60/PE



Bild kann vom Original abweichen!

STEUERUNG MIT LED-DISPLAY & FOLIENASTATUR

Elektronische selbstoptimierende Steuerung mit Folientastatur und Digitalanzeige der eingestellten und der tatsächlichen Temperatur.

Mit automatischer Temperaturüberwachung mit Grenzwertkontrolle und Überwachung der maximalen Temperatur.



Display:

- 7-Segment LED-Anzeige
- Anzeige der Prozesstemperatur für Sollwert und Istwert
- Anzeige von Prozessinformationen und Alarmmeldungen
- Funktionstasten
- Schalter für Pumpenbetrieb und Heizung

Ausstattung:

- Heizen und Kühlen über PID-Regelung
- Selbstoptimierung des PID-Reglers
- Temperaturrampe für Heizen und Kühlen
- Autotuning
- Offset-Korrektur für die Temperatur
- Optischer und akustischer Alarm
- Leckageüberwachung
- Elektrische Füllstandkontrolle mit Trockenlaufschutz
- Temperaturbegrenzung
- Temperaturregelung durch externes Thermoelement (Typ J oder PT1000)
- Analogeingangssignal 4 ... 20mA Sollwert
- Analoges Ausgangstemperatursignal 4 ... 20mA
- Digitales Eingangssignal für Pumpe extern EIN / AUS
- Alarmrelais, Ausgang für Sammelstörmeldung
- Konfigurierbare Relais
- Anzeige Pumpendruck
- Anzeige der Prozess-Rücklauftemperatur
- Anzeige Systemdruck
- Elektronische Durchflussmessung
- Externe Temperaturmessung



Technische Daten:

Gerätetyp - Bezeichnung	RUMMEL TEMP 140 WIC SSR	
Flüssigkeit	Wasser	
Maximal Temperatur	°C	140
Selbstoptimierende Steuerung mit Folientastatur und Digitalanzeige	PID	●
Heizung	Solid-State Relais (SSR)	✓
Heizleistung	9 kW	●
Kühlleistung Plattenwärmetauscher	max. ~50.000 kcal/h, ΔT= 80°C / 3 bar 10 Platten	✓
	max. ~70.000 kcal/h, ΔT= 80°C / 3 bar 20 Platten	○
	max. ~90.000 kcal/h, ΔT= 80°C / 3 bar 40 Platten	○
Pumpenleistung	max. 200 l/min, 2,0 bar, 0,5 kW Radialradpumpe	✓
	max. 40 l/min, 5,0 bar, 0,5 kW Magnetkupplung	○
	max. 60 l/min, 6,0 bar, 1,0 kW Magnetkupplung	○
Nachspeise-/Druck- erhöhungspumpe		○
Tankinhalt max.	Liter	4,5
Hydraulischer Prozessanschluß Umlaufmedium	➔	1"
	➔	1"
Hydraulischer Anschluß Kühlung und Auffüllung	➔	1/2"
	➔	1/2"
Abmessungen	mm	330 x 625 x 790h
Gewicht	kg	55
Spannung	V/Ph/Hz	400/3/50-60/PE

✓ Standard ○ Optional

Irrtum und technische Änderungen vorbehalten!